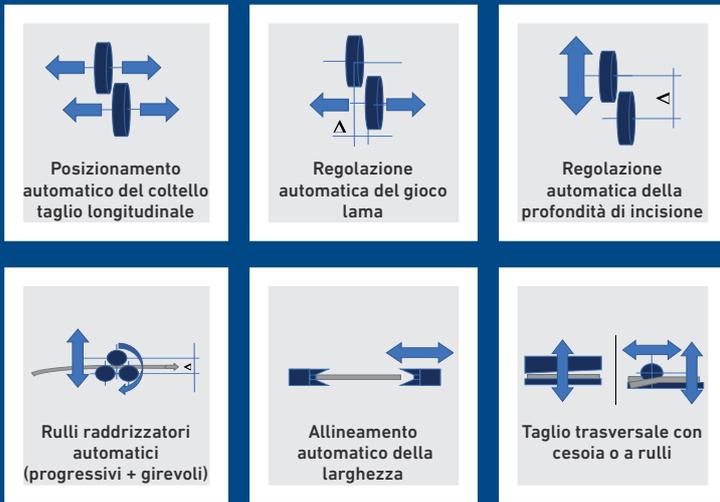


# OPTIMA

# KRASSER

## ROBUSTA - COMPATTA - SEMPLICE



## VANTAGGI DELL'OPTIMA

- 01 / Facile da gestire
- 02 / Software e hardware idealmente abbinati
- 03 / Funzionamento intuitivo e facile da usare
- 04 / Macchina dal prezzo più basso con regolazione automatica dei rulli di taglio
- 05 / Alta qualità
- 06 / Collaudata e robusta
- 07 / Design compatto
- 08 / Affidabile ed efficiente
- 09 / Utili funzioni di controllo della macchina

## DATI TECNICI

Larghezza massima del foglio	1.250 mm	Raddrizzatrice (automatica, progressiva)	Gruppo raddrizzatore a 3 rulli orientabile (optional)	Etichettatura	Stampante di etichette per la codifica manuale dei pezzi tagliati (opzionale)
Larghezza minima del foglio	250 mm	Massima velocità di taglio	30 m/min regolabile	Riavvolgimento	Set nastri (opzionale)
Lamiera d'acciaio fino a 400 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 1,25 mm*	Precisione di taglio	Classe „m“ DIN/ISO 2768 (± 0,8 mm/m)	Materiale in fogli in lavorazione	Fogli di lamiera (condizionate), bobine da carrelli per bobine, bobine da sistemi di avvolgimento motorizzati, bobine da magazzini di bobine esistenti
Lamiere inossidabili di spessore lamiera fino a 550 N/mm <sup>2</sup>	0,4 - 0,9 mm*	Taglio longitudinale	Per mezzo di 5 paia di coltelli di taglio (0, 6, 7 o 8 paia di coltellidi taglio opzionali)	Connessione di rete	Incluso (se disponibile connessione di rete)
Spessore lamiera di alluminio (AlMg3) e rame	0,5 - 1,5 mm*	Taglio trasversale	Per mezzo di cesoia trasversale (taglio trasversale del rullo opzionale)	Ottimizzazione degli sfridi	Interfaccia Bendex inclusa Software KRASSER OPTIMIZER (opzionale)
Larghezza minima di taglio della lamiera	60 mm / 15 mm dal bordo esterno della bobina	Pellicolare	1 rotolo di pellicola, manuale (opzionale)		

\* a seconda del numero di coppie di coltelli da spacco utilizzati (vedi „Tabella dei coltelli da spacco“)

### KRASSER GMBH

Gewerbeparkstraße 77  
8143 Dobl/Graz, Austria  
+43 (0) 3136 533 44-0  
www.krasser.at

