



PANNELLATICI SEMIAUTOMATICHE
Passa all'elettrico di Schröder

Pannellatrici semiautomatiche elettriche per l'industria 4.0

PowerBend Universal



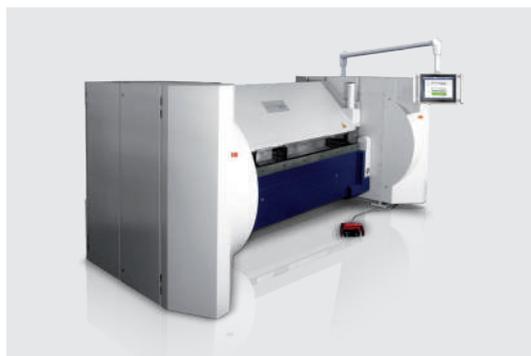
PowerBend Professional



SPB Evolution UD



PowerBend Industrial



MAK 4



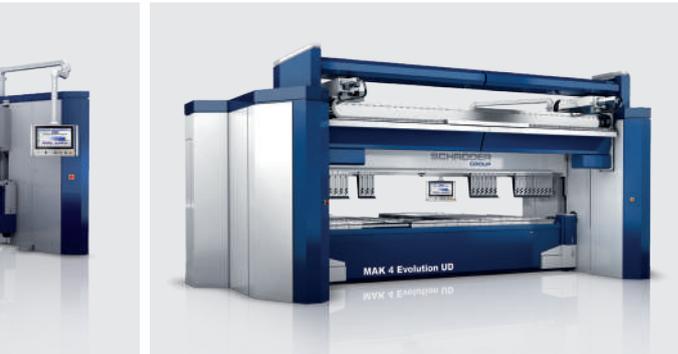
EVO Heavy Duty

Soluzioni innovative nel mondo della lavorazione della lamiera.

Da sempre ci dedichiamo alla ricerca di standard qualitativi sempre più elevati e processi sempre più efficienti nel mondo della lavorazione della lamiera. Questa brochure vi offre una breve panoramica delle nostre pannellatrici semiautomatiche. Rimaniamo a disposizione per offrirVi la nostra consulenza per analizzare il processo produttivo più consono alle esigenze della vostra azienda.

Evomach è importatore unico per il mercato italiano dei macchinari prodotti dalla ditta Hans Schroeder Maschinenbau GmbH. La ditta Hans Schroeder Maschinenbau produce macchinari per la lavorazione lamiera da oltre 70 anni, la ditta è infatti stata fondata nel ormai lontano 1949 dal Sig. Hans Schroeder. Tutt'oggi la ditta è una ditta familiare la cui propensione all'innovazione si fonde con l'esperienza maturata grazie al decennale dialogo con i clienti di ogni parte del mondo, grazie a queste caratteristiche la ditta è profondamente mutata negli anni fino a diventare una grande realtà presente a livello globale.

MAK 4 Evolution UD



EVO Center

Working length	2,000	2,500	3,200	4,000	5,000
Sheet thickn.▼					
Folding machines					
2.50				PBP / PBU	
3.00			PBP/PBU	SPB Evolution UD / EVO-CENTER	
4.00	PBU	PBP / PBU	SPB Evolution UD / EVO-CENTER		MAK 4 Evolution UD
5.00		SPB Evolution UD		MAK 4 Evolution UD / PBI / MAK 4	
6.00		MAK 4 Evolution UD	MAK 4 Evolution UD / PBI / MAK 4		
16.00			EVO - Heavy Duty		

Indice

Pannellatrici semiautomatiche

▪ PowerBend Universal (PBU)	4
▪ PowerBend Professional (PBP)	5
▪ PowerBend Industrial (PBI)	6
▪ MAK 4	7
▪ SPB Evolution UD	8
▪ EVO-CENTER	9
▪ MAK 4 Evolution UD	10
▪ EVO Heavy Duty	11
▪ Software e controlli	12 13
▪ Accessori ed opzioni	14 15

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica PowerBend Universal

La soluzione versatile per la produzione a lotto uno.



PowerBend Universal



Controllo numerico nanoTouch.

Dati tecnici

PowerBend Universal	2.000 x 4,0	2.500 x 4,0	3.200 x 3,0	4.000 x 2,5
Lunghezza	2.040 mm	2.540 mm	3.240 mm	4.040 mm
Spessore	4,0 mm	4,0 mm	3,0 mm	2,5 mm
Apertura massima	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
	Serie	Opzionale	Non disponibile	
Piegatura in positivo e negativo	-	-	✓	
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-	
Tavola a ventose	-	-	✓	
Centinatura automatica controllata	-	✓	-	
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓	
Bloccaggio utensili automatico	-	✓	-	
Tavola a J/U	-	✓	-	
Cambio utensili automatico	-	-	✓	
Rotatore automatico	-	-	✓	
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-	
Torre di alimentazione	-	✓	-	
Marcatore laser integrato	-	✓	-	
GV connect	-	✓	-	



Bloccaggio utensili manuale.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica PowerBend Professional UD



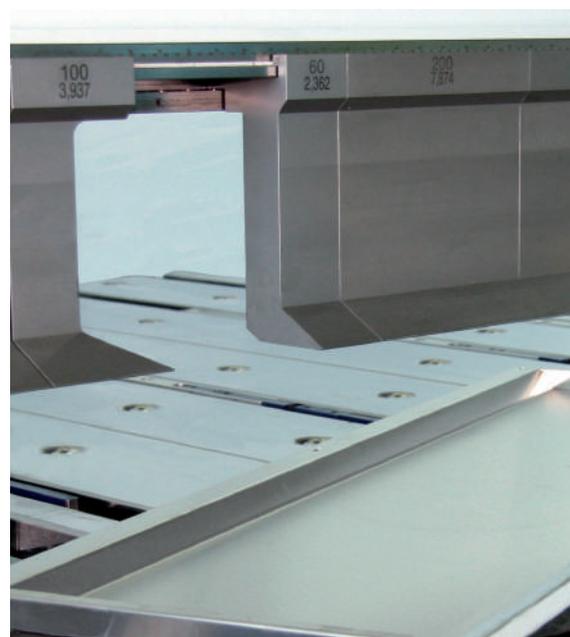
PowerBend Professional UD



Particolare della lama di piegatura.

Dati tecnici

PowerBend Professional UD	3.200 x 3,0	4.000 x 2,5	
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	
Spessore	3,0 mm	2,5 mm	
Apertura massima	500 mm	500 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	✓	-	-
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	-	✓	-
Centinatura automatica controllata	✓	-	-
Asse prelamiera rotativo	-	✓	-
Bloccaggio utensili automatico	✓	-	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	-	-	✓
Rotatore automatico	-	✓	-
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



Prelamiera frazionati

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica PowerBend Industrial UD



PowerBend Industrial UD

La Powerbend Industrial UD per realizzare profili molto stretti consente di operare dal fronte.

Dati tecnici

PowerBend Industrial UD	3.200 × 6,0	4.000 × 5,0	
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	
Spessore	6,0 mm	5,0 mm	
Apertura massima	650 mm	650 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	✓	-	-
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	✓	-	-
Centinatura automatica controllata	✓	-	-
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓
Bloccaggio utensili automatico	✓	-	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	-	-	✓
Rotatore automatico	-	-	✓
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



Cassa chiusa su 4 lati H = 300mm.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica MAK 4



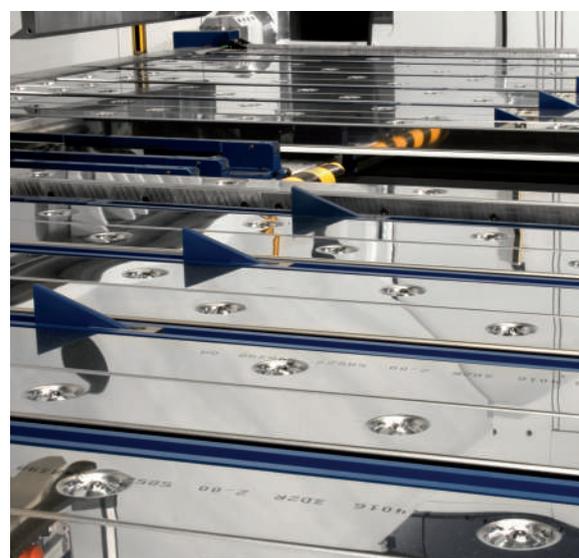
MAK 4



Particolare dell'asse controllato A, necessario per la regolazione del raggio di piegatura.

Dati tecnici

MAK 4	3.200 × 6,0	4.000 × 5,0	
Lunghezza	3.220 mm	4.020 mm	
Spessore	6,0 mm	5,0 mm	
Apertura massima	350 mm	350 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	-	-	✓
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	-	-	✓
Centinatura automatica controllata	-	✓	-
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓
Bloccaggio utensili automatico	-	✓	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	-	-	✓
Rotatore automatico	-	-	✓
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



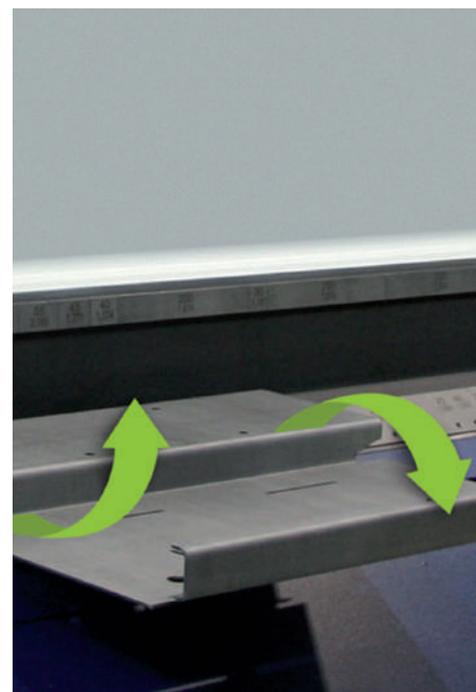
Tavolo posteriore a sfere con riferimenti pneumatici a scomparsa.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica SPB Evolution UD



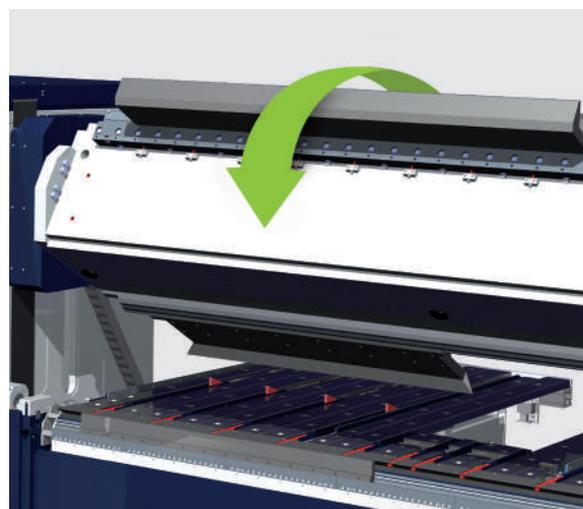
SPB Evolution UD



Piegatura in positivo e negativo senza
necessità di basculamento del pannello.

Dati tecnici

SPB Evolution UD	3.200 × 4,0	4.000 × 3,0	
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	
Spessore	4,0 mm	3,0 mm	
Apertura massima	650 mm	650 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	✓	-	-
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	-	✓	-
Centinatura automatica controllata	✓	-	-
Asse prelamiera rotativo	-	✓	-
Bloccaggio utensili automatico	-	✓	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	-	-	✓
Rotatore automatico	-	-	✓
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



Asse prelamiera rotativo opzionale: consente l'utilizzo del doppio degli
utensili in contemporanea.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica EVO-CENTER



EVO-CENTER

Dati tecnici

EVO-CENTER	3.200 × 4,0	4.000 × 3,0	
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	
Spessore	4,0 mm	3,0 mm	
Apertura massima	850 mm	850 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	✓	-	-
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	✓	-	-
Centinatura automatica controllata	✓	-	-
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓
Bloccaggio utensili automatico	✓	-	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	✓	-	-
Rotatore automatico	-	✓	-
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



AHS Dispositivo di rotazione pezzo automatico: il pannello viene sollevato, ruotato e riposizionato automaticamente evitando di segnare il pezzo stesso.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica MAK 4 Evolution UD



MAK 4 Evolution UD



Cambio utensili automatico con doppio cartesiano.

Dati tecnici

MAK 4 Evolution UD	3.200 x 6,0	4.000 x 5,0	5.000 x 4,0
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	5.040 mm
Spessore	6,0 mm	5,0 mm	4,0 mm
Apertura massima	1050 mm	1050 mm	1050 mm
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	✓	-	-
Battute laterali a scomparsa	-	✓	-
Tavola a ventose	✓	-	-
Centinatura automatica controllata	✓	-	-
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓
Bloccaggio utensili automatico	✓	-	-
Tavola a J/U	-	✓	-
Cambio utensili automatico	-	✓	-
Rotatore automatico	-	✓	-
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



Piano con tavola a ventose e dispositivo di rotazione automatico AHS.

Efficienza, flessibilità, precisione, sicurezza,
operatore unico, riduzione dei costi.

Pannellatrice Semiautomatica EVO Heavy Duty



EVO Heavy Duty

Opzione armadio porta utensili integrato.

Dati tecnici

EVO Heavy Duty	3.200 × 16,0	4.000 × 10,0	
Lunghezza	3.240 mm	4.040 mm	
Spessore	16,0 mm	10,0 mm	
Apertura massima	500 mm	500 mm	
	Serie	Opzionale	Non disponibile
Piegatura in positivo e negativo	-	-	✓
Battute laterali a scomparsa	-	-	✓
Tavola a ventose	-	-	✓
Centinatura automatica controllata	-	✓	-
Asse prelamiera rotativo	-	-	✓
Bloccaggio utensili automatico	✓	-	-
Tavola a J/U	-	-	✓
Cambio utensili automatico	-	-	✓
Rotatore automatico	-	-	✓
Dispositivo di manipolazione	-	✓	-
Torre di alimentazione	-	✓	-
Marcatore laser integrato	-	✓	-
GV connect	-	✓	-



Pinze di presa per gestire l'avanzamento automatico della lamiera.

Software e controlli

Soluzioni software intelligenti per una lavorazione efficiente della lamiera.



nano Touch.



POS 2000

Caratteristiche



- Capacità di memorizzare fino a 9999 programmi contenenti fino a 99 passi ciascuno
- Programmazione alfanumerica intuitiva tramite icone
- Possibilità di inserire correzioni per singolo passo
- Visualizzazione del passo di piega in esecuzione
- Contatore pezzi eseguiti
- Possibilità di Upgrade al POS2000
- Controllo montato su un braccio rotante

Il nano touch controlla i seguenti assi con tecnologia ad inverter: l' asse prelamiera, l'asse di piegatura, l'asse dei riferimenti a battuta. L'interfaccia è resa semplice ed intuitiva grazie all'utilizzo di icone esemplificative.

Caratteristiche



- Sistema operativo Windows 7
- Possibilità infinita di archivio dei programmi
- Ricco catalogo di profili con possibilità di estensione
- Calcolo automatico del taglio
- Simulazione precisa della piega
- Funzione di zoom
- Velocità degli assi CNC modificabile in continuo



POS 3000



Unfold software „Schröder Unfold“



Caratteristiche

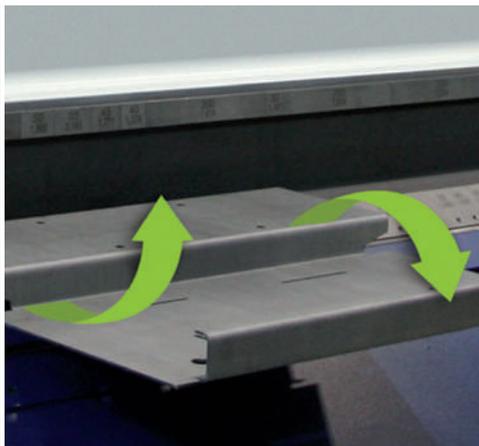
- Grafica 3D incluso schermate descrittive della macchina
- Programmazione tattile intuitiva
- Simulazione grafica 3D
- Calcolo automatico tempo ciclo
- Funzione raggiatura a colpi
- Programmazione esterna da ufficio (POS3000 PC version)
- CAM
- Interfaccia ERP/PPS
- Importazione DXF, BPX e GEO
- Assistenza remota
- Software da ufficio 3D unfold

Caratteristiche

- Potente software proprietario che consente il calcolo del tagliato a partire da file 3D
- Importazione file *.step
- Calcolo automatico dei ritiri lamiera in base alla tecnologia di piegatura Schröder
- Creazione di profili sviluppati *.dxf esportabili per creare i nesting di taglio
- Software dotato di funzione di apprendimento e automiglioramento nel tempo popolando ed accresciuto il DB

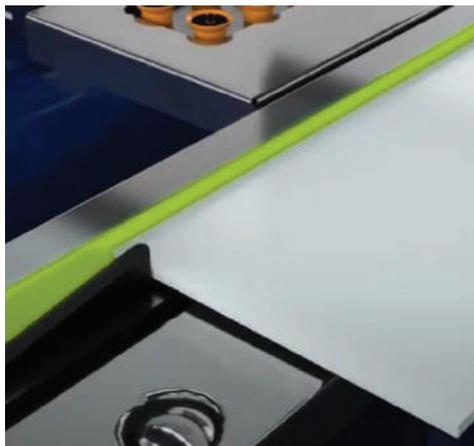
Accessori ed opzioni

Personalizza la tua Schröder.



Piegatura in positivo e negativo.

La possibilità di realizzare pieghe positive e negative senza dover intervenire sul pannello, non solo rende agevole e senza fatica la realizzazione di manufatti complessi ma permette di effettuare un unico riferimento per lato indipendentemente dalla geometria da realizzare migliorando la precisione del prodotto finito.



Battute laterali a scomparsa.

Questo accessorio permette di riferire in modo veloce e preciso i pezzi da lavorare aggiungendo un appoggio a 90° rispetto alla tradizionale battuta frontale o posteriore. La battuta laterale a scomparsa è particolarmente importante quando si lavorano di testa particolari stretti e lunghi.



Tavola a ventose.

Grazie alla tavola a ventose il pannello una volta riferito, viene movimentato in automatico. Questo accessorio risulta essere molto comodo per particolari con molte pieghe ed essenziale per la piegatura di pannelli con raggiata sui lati opposti.

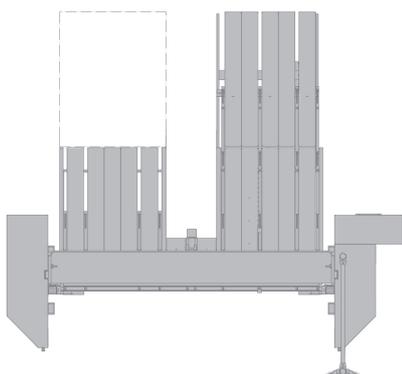


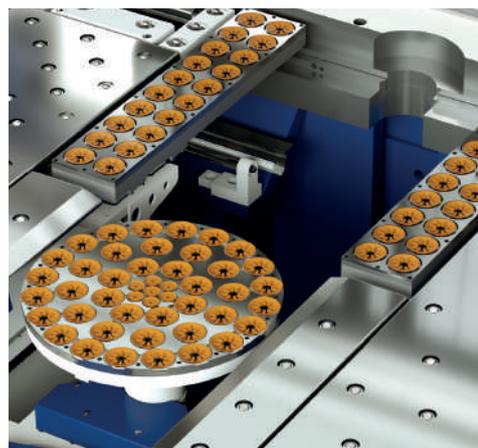
Tavola a J/U.

Poter allestire la macchina con una tavola J o a U permette di manipolare in modo più agevole i pannelli più grandi.



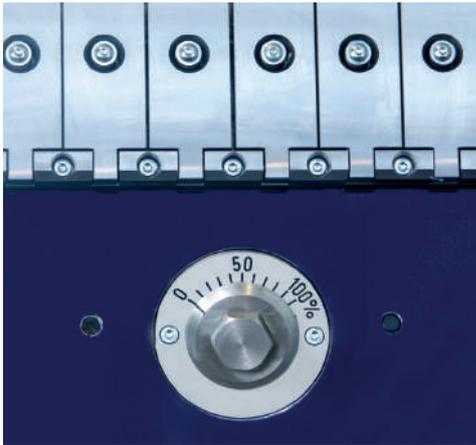
Cambio utensili automatico.

Il cambio utensili automatico rende semplice la produzione a kit o a lotto 1.

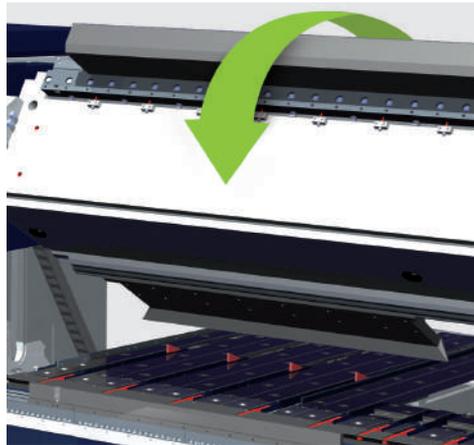


Rotatore automatico AHS.

AHS permette di ruotare e ricentrare i pannelli in automatico, durante la fase di rotazione AHS solleva il pannello dal piano a sfere per evitare di rigare la superficie dei particolari delicati.



Centinatura automatica controllata.
La centinatura automatica controllata consente di correggere eventuali deformazioni degli utensili, è un accessorio essenziale per realizzare piegature raggiate precise su particolari di lunghezze elevate.



Asse prelamiera rotativo.
L'asse prelamiera rotativo rende la macchina ultra flessibile non solo dando la possibilità di avere a disposizione una lunghezza di allestimento utensili pari al doppio della lunghezza di piegatura macchina ma anche dando la possibilità di variare la geometria della traversa porta prelamiera per realizzare pieghe fortemente rientranti.



Bloccaggio utensili automatico.
Il bloccaggio utensili automatico rende più veloce il riattrezzaggio macchina sia per il prelamiera che per le lame di piegatura.



BÖCKELT TOWER
Sistemi di stoccaggio e logistica flessibili

Torre di alimentazione Böckelt Tower e dispositivo di manipolazione.
La torre di interscambio materiale è un sistema di immagazzinaggio a struttura modulare per mantenere scorte ed avere sempre a disposizione in macchina lamiera ed altro materiale. Può essere attrezzato in maniera personalizzata. Il prelievo dei singoli pannelli di lamiera è possibile grazie ad una gru mobile leggera, fissata allo scaffale e dotata di un apparecchio di sollevamento a ventose.



Laser di marcatura.
Laser di marcatura LASIT a bordo panneltrice, garantisce la tracciabilità dei pannelli.



GV connect.
Gestionale di produzione 4.0 e rilevamento tempi, tutte le informazioni possono essere presenti a bordo macchina tramite l'installazione del secondo monitor GVmonitor. Questo software modulare ottimizza a vari livelli tutte le fasi di lavorazione e gestione delle aziende operanti nel mondo della lamiera.



Schröder Group

La Schröder Group comprende la Hans Schröder Maschinenbau GmbH con sede a Wessobrunn e la SCHRÖDER-FASTI Technologie GmbH con sede a Wermelskirchen in Germania.

Fin dal 1949, Hans Schröder Maschinenbau GmbH coniuga efficacemente la tradizione e l'innovazione nella costruzione dei suoi macchinari: prestigiosa azienda a conduzione familiare orientata al cliente e alla qualità, la Hans Schröder Maschinenbau si è specializzata nello sviluppo dei concetti di macchinari moderni per la piegatura e il taglio delle lamiere.

La riuscita integrazione dell'azienda Fasti nel 2006 e la sua presenza mondiale fanno di Schröder Group uno dei fornitori leader di macchine per la piegatura a lama variabile, il taglio, la nervatura, la bordatura e la curvatura di lamiere di qualsiasi genere.

La molteplicità di macchine di precisione va da soluzioni comprovate per l'artigianato, fino alle innovative macchine ad alte prestazioni per la lavorazione automatica industriale. Oggi l'azienda impiega oltre 270 dipendenti e dispone di vari uffici e filiali in tutto il mondo.

Evomach s.r.l.
Strada per Poirino 18/5 | 14019 Villanova d'Asti
T +39 0141.1856187
E info@evomach.it
www.evomach.it



Hans Schröder Maschinenbau GmbH
Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Germany
T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700
E info@schroedergroup.eu
www.schroedergroup.eu

evomach
macchine lavorazione lamiera

SCHRÖDER
GROUP

Tutte le informazioni sono fornite a puro titolo indicativo, possono essere soggette a modifiche e migliorie senza preavviso. HSM 190320IT